

ERBESSD INSTRUMENTS®

PHANTOM

Sensor de Vibración

PHANTOM ATEX, el mejor sistema de monitoreo continuo inalámbrico del mundo con la **mejor batería del mercado**.



El sensor de vibración triaxial es capaz de enviar FFT y TWF en **3 ejes simultáneamente**.

Phantom ATEX cuenta con una certificación Clase II para ambientes inmersos en partículas y gases explosivos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Phantom ATEX es posible encontrarlo en su versión de **Alta Sensibilidad** (EPH-ATX15) y en versión de **Alto Rango** (EPH-ATX16). Justo como el **Phantom Expert**.

MEDICIÓN						
Número de Parte: EPH-ATX15	Sensor: Acelerómetro triaxial MEMS					Rango Dinámico: 2G / 4G / 8G
Rango de Frecuencia: 4 kHz (x,y) 1.8 kHz (z)	Ruido Espectral: 130 µg/√Hz					Intervalo de Recepción de Datos: 6 horas (mín) / Configurable
Tiempo de Grabado(s):	1	2	4	8	16	Líneas de Resolución: 6400
Frecuencia de Muestreo (Hz):	25600	12800	6400	3200	1600	Sensibilidad: 100mV/G
Frecuencia Máx (Hz):	4000	2000	1000	500	250	
MEDICIÓN						
Número de Parte: EPH-ATX16	Sensor: Acelerómetro triaxial MEMS					Rango Dinámico: 8G / 16G / 32G
Rango de Frecuencia: 10 kHz (x,y) 5.1 kHz (z)	Ruido Espectral: 630 µg/√Hz					Intervalo de Recepción de Datos: 6 horas (mín) / Configurable
Tiempo de Grabado(s):	1	2	4	8	16	Líneas de Resolución: 6400
Frecuencia de Muestreo (Hz):	25600	12800	6400	3200	1600	Sensibilidad: 100mV/G
Frecuencia Máx (Hz):	10000	5000	2500	1250	625	

ALIMENTACIÓN**Tiempo de vida :**

12,000 mediciones

Modo de espera si no se detecta Gateway

Fuente de alimentación:

Batería de Litio CR2032 3V

(No reemplazable)

CONECTIVIDAD Y SOFTWARE**Protocolo Inalámbrico:**

Bluetooth BLE 5.0 / Modbus vía Gateway

Compatibilidad de Software:

DigivibeMX versión

Phantom / WiSER Vibe

Actualizaciones de Firmware vía
Phantom Manager (iOS & Android)**Rango de Fuerza
de Señal:**

-90dBm a -30dBm

Rango Inalámbrico:

100m lineales

Rango de Salida de Potencia:

-4dBm a +8dBm

(Configurable)

Frecuencia de Operación:

2.4GHz

DIMENSIONES Y MATERIAL**Dimensiones:**

48mm x 34mm

Material:

ABS / Acero inoxidable

Peso:

177 gr

Certificación ATEX:

Gas: Ex ic IIC T6 Gc X

Polvo: Ex ic III Dc X

**Rango de
Temperatura base:**

-40 a +80 °C

(-40 a +176 °F)

Realice análisis y visualice los datos de sus sensores con

DigivibeMX®

Acceda a sus datos de manera sencilla a través de su navegador o DigivibeMX.



Los sensores Phantom son compatibles con el protocolo

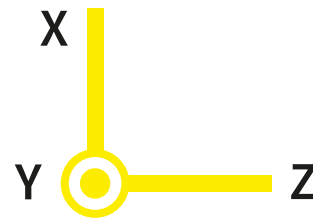


GUÍA RÁPIDA

¡Coloque su sensor correctamente!



Utilize el símbolo en la parte superior del Phantom para ubicar los ejes en la posición correcta.



Una vez colocado el sensor en la máquina, configúrelo en Digivibe y defina cada eje dependiendo de su orientación: Horizontal, Vertical y Axial.

ACCESORIOS

El sensor de Vibración Phantom tiene todo lo que necesita para empezar a recolectar datos sin la necesidad de adquirir accesorios adicionales.

Añadalo a su punto de medición a través de DigivibeMX y estará listo para empezar a monitorear sus máquinas.



Su ingenioso diseño le permite colocarlo en el lugar que quiera usando las herramientas adecuadas.

Solo se tiene que preocupar por donde colocar el sensor. Contamos con las bases magnéticas perfectas para ello.

ERBESSD INSTRUMENTS® PHANTOM ATEX | SENSOR DE VIBRACIÓN

CONOZCA LA FAMILIA PHANTOM

Phantom Termopar & Phantom Infrarrojo

Tenga un mejor control de la temperatura de sus máquinas. Puede colocar hasta 3 sensores termopar o también adquirir el sensor de temperatura Phantom infrarrojo.



Phantom RPM

With the RPM sensor you can easily analyze the revolutions per minute of any rotor, turbine or vent with incredible precision with a switching speed of 600kRPM.



Phantom GP

Módulos de Propósito General que son compatibles con todo tipo de sensor para obtener datos inalámbricamente. Disponible para sensores 4-20mA, 0-10V, Señales Digitales y 2.2Vpp.



Phantom Corriente

El módulo Phantom de corriente le permite medir hasta 4 canales de amperaje con pinzas que van desde 50 amp hasta 500 amp.



Phantom All in One

Obtenga la confiabilidad de tres sensores en un sólo un módulo Phantom; vibración, temperatura y corriente. Completo monitoreo de condición todo en uno.



Próximamente...

*Phantom
Cámara
Termográfica*

ERBESSD INSTRUMENTS®

Llamada gratuita TODO EL MUNDO:

+1-877-223-4606

INGLÉS:

Ventas, Servicio & Soporte Técnico

+1-518-874-2700

info@erbessdreliability.com

ESPAÑOL & FRANCÉS:

Ventas, Servicio & Ingeniero de Soporte

+52 (55) 6280-7654

info@erbessd-instruments.com

COMPRA ONLINE

www.erbessd-instruments.com

IMÁGENES ÚNICAMENTE PARA PROPÓSITOS ILUSTRATIVOS. EL PRODUCTO FINAL PUEDE VARIAR DEPENDIENDO DE LA VERSIÓN Y/O DE LOS CAMBIOS O ACTUALIZACIONES HECHOS A LAS PARTES Y COMPONENTES DEL DISPOSITIVO.

© 2018 DIGITAL VIBRATIONS S. DE R.L. DE C.V

PA-FT2021.0719.14