



MASTERS OF MACHINE HEALTH

PHANTOM<sup>®</sup>

MAX





Comunicación LoS  
hasta 1 Km



20x más capacidad  
de batería



102,400  
Líneas de Resolución

La **siguiente generación** de sensores de vibración de **ERBESSD INSTRUMENTS®**. Diseñado para superar los límites del **monitoreo de precisión**.



**PHANTOM® MAX**  
(EPH-V80 / EPH-V81)

### MEDICIÓN

|                               | V80 - ALTA SENSIBILIDAD                        |        | V81 - ALTO RANGO |        |
|-------------------------------|------------------------------------------------|--------|------------------|--------|
| Código de producto            | EPH-MAX                                        |        |                  |        |
| Sensor integrado              | Sensor MEMS                                    |        |                  |        |
| Resolución de sensibilidad    | 460 µg                                         |        |                  |        |
| Rango de frecuencia           | 0.0 Hz to 4 kHz                                |        | 0.0 Hz to 8 kHz  |        |
| Rango dinámico (configurable) | ±4 /±8 /±16 g                                  |        | ±15 /±30 /±60 g  |        |
| Tiempo de grabado (s) 3 ejes  | 8                                              | 16     | 8                | 16     |
| Tiempo de grabado (s) 1 eje   | 16                                             | 32     | 16               | 32     |
| Frecuencia de muestreo (Hz)   | 32,000                                         | 16,000 | 32,000           | 16,000 |
| Líneas de resolución          | Triaxial - 102,400 Ejes secuenciales - 204,800 |        |                  |        |
| Ruido espectral (x,y)         | 20 µg/√Hz                                      |        | 44 µg/√Hz        |        |
| Ruido espectral (z)           | 27 µg/√Hz                                      |        | 55 µg/√Hz        |        |

### CONECTIVIDAD Y SOFTWARE

|                            |                                                                               |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Protocolo inalámbrico      | Bluetooth BLE 5.0                                                             |
| Frecuencia de operación    | 2.4 GHz                                                                       |
| Poder de transmisión       | ±8 dBm                                                                        |
| Rango de fuerza de señal   | -90 dBm to -30 dBm                                                            |
| Dispositivos compatibles   | iOS y dispositivos Android (WiSER®Vibe y PHANTOM® Manager) y PHANTOM® Gateway |
| Compatibilidad de software | DigivibeMX® 11 M30 y versión PHANTOM® / PHANTOM® Manager y WiSER®VIBE         |
| Distancia de operación     | 1 Km línea de vista*                                                          |

\*En ambientes ideales, sin señales competidoras u obstrucciones.

**DIMENSIONES Y MATERIAL**

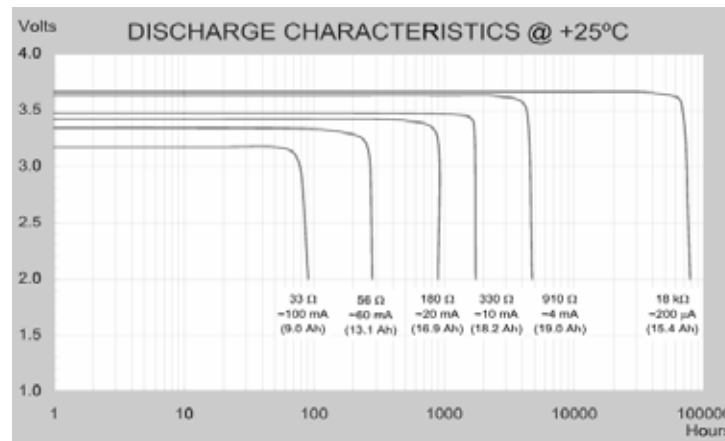
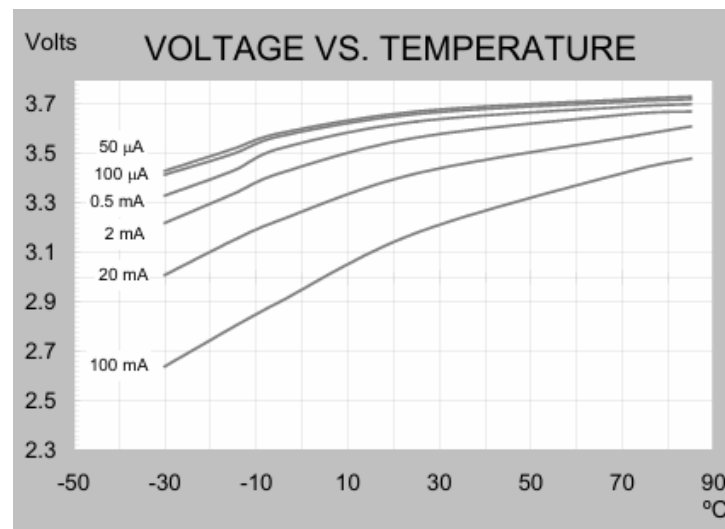
|                            |                                  |
|----------------------------|----------------------------------|
| Dimensiones (alto x ancho) | 95.62 x 53 mm                    |
| Grado de protección        | IP67                             |
| Peso                       | TBA                              |
| Sujeción                   | 5/16 -24 HPP (hilos por pulgada) |
| Material                   | Aluminio anodizado               |

**CONDICIONES AMBIENTALES**

|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Temperatura de operación | -55 °C a 85 °C (-67 °F a 185°F) |
|--------------------------|---------------------------------|

**ALIMENTACIÓN**

|                 |                                                  |
|-----------------|--------------------------------------------------|
| Tipo de batería | Batería de litio tipo D                          |
|                 | TBA                                              |
| Tiempo de vida  | Modo de espera si no se detecta PHANTOM® Gateway |
|                 | TBA                                              |

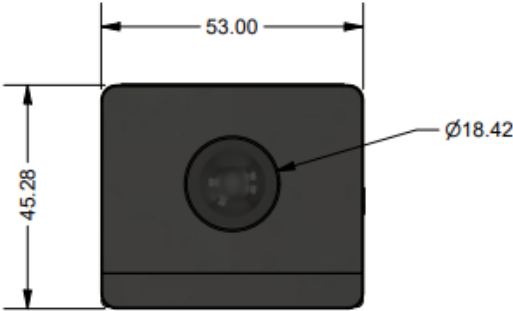
**CARACTERÍSTICAS DE DESCARGA DE LA BATERÍA****VOLTAJE VS TEMPERATURA**

*\*La duración de la batería se ve directamente afectada por la temperatura, la frecuencia de las alarmas y otros factores independientes de la configuración del usuario.*

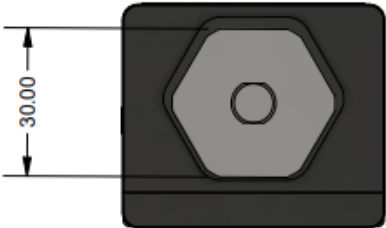


**DIMENSIONES (mm)**

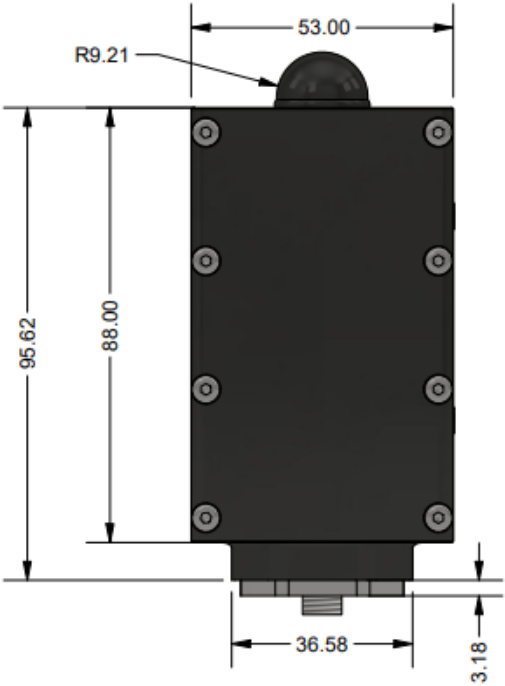
**VISTA SUPERIOR**



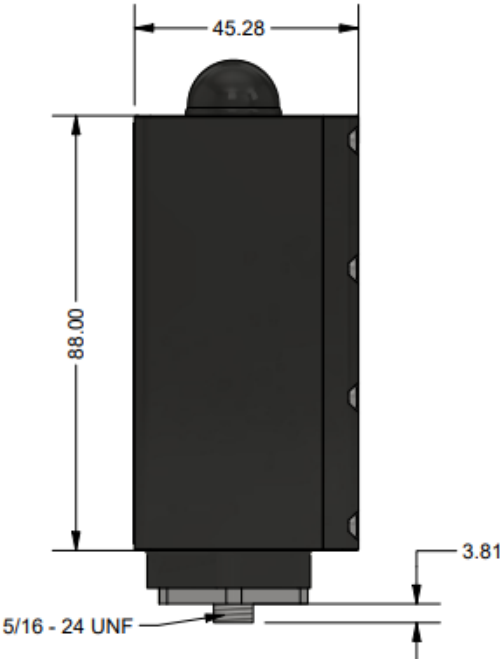
**VISTA INFERIOR**



**VISTA TRASERA**



**VISTA LATERAL**





---

MASTERS OF MACHINE HEALTH

TODAS LAS IMÁGENES SON ILUSTRATIVAS. EL PRODUCTO PUEDE VARIAR EN FUNCIÓN  
DE LA VERSIÓN Y/O LAS ACTUALIZACIONES REALIZADAS EN LOS DISPOSITIVOS.

© 2026 ERBESSD INSTRUMENTS

V80.FT.20260427 / V81.FT.20260427