

PHANTOM®

EXPERT GEN 4 | SENSOR DE VIBRACIÓN TRIAXIAL



**ALTO RANGO**
(EPH-V83)**Rango de frecuencia:**
0.0 Hz - 8 kHz**Intervalo de recepción de datos:**Captura datos cada minuto
(configurable)**Rango dinámico:**
 $\pm 15 / \pm 30 / \pm 60$ g**Sensibilidad:**
100 mV/G**MEDICIÓN**

Código de producto	EPH-V83	
Sensor integrado	Sensor MEMS	
Resolución de sensibilidad (x, y, z)	460 μ g	
Rango de frecuencia	0.0 Hz a 8 kHz	
Rango dinámico (configurable)	$\pm 15 / \pm 30 / \pm 60$ g	
Tiempo de grabado (s) 3 ejes	1	2
Tiempo de grabado(s) 1 ejes	3	6
Frecuencia de muestreo (Hz)	32,000	16,000
Frecuencia máx	8Khz	8Khz
Líneas de resolución	Triaxial - 12,800 Monoaxial - 25,600	
Ruido espectral (x, y)	44 μ g/ $\sqrt$ Hz	
Ruido espectral (z)	55 μ g/ $\sqrt$ Hz	

CONECTIVIDAD Y SOFTWARE

Protocolo inalámbrico	Bluetooth BLE 5.0	
Frecuencia de operación	2.4 GHz	
Poder de transmisión	± 8 dBm	
Rango de fuerza de señal	-90 dBm a -30 dBm	
Rango de salida de potencia	-4 dBm a +8 dBm (configurable)	
Compatibilidad de dispositivos	iOS y dispositivos Android (WiSER®Vibe y PHANTOM® Manager) y PHANTOM® Gateway	
Compatibilidad de software	DigivibeMX® 11 M30 y versión PHANTOM®/ PHANTOM® Manager y WiSER®VIBE	
Distancia de operación	100 m línea de vista*	

DIMENSIONES Y MATERIALES

Dimensiones (h x w)	47 x 33 mm
Grado de protección	IP69
Peso	185 gramos
Sujeción	Tornillo 1/4-28 UNF
Material	ABS, acero inoxidable

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de operación	-40 °C a 80 °C (40 °F a 176 °F)
--------------------------	---------------------------------

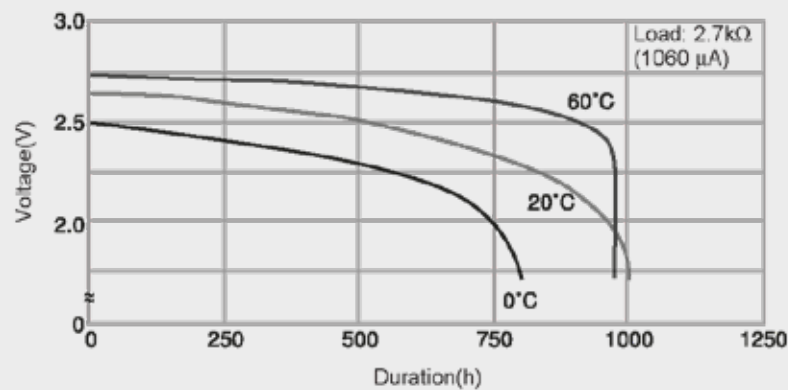
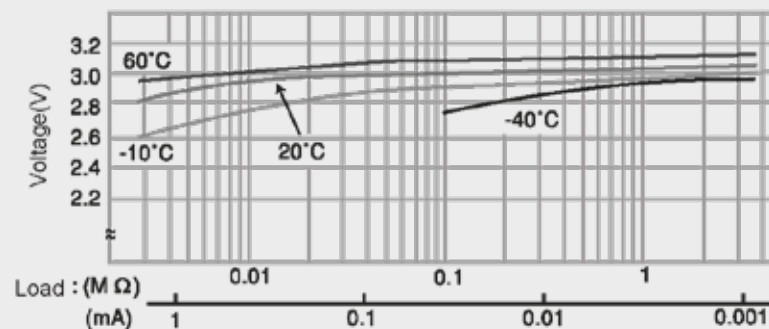
*En ambientes ideales. Sin señales competidoras u obstrucciones.

**CERTIFICACIONES**

ATEX Marking	II 3G Exic IIC T5 Gc
	II 3D ExiC IIIC T85°C Dc
	- 30°C ≤ Ta ≤ +80°C
IECEX Marking	Exic IIC T5 Gc
	Exic IIC T85°C Dc
	- 30°C ≤ Ta ≤ +80°C
IECEX Certificate Number	IECEX ETL 24.0020X
Type Examination Certificate Number:	ETL26ATEX0465X Issue 0

INFORMACIÓN DE BATERÍA**ALIMENTACIÓN**

Tipo de batería	Lithium battery (CR2477)
Duración de la batería	65,000 mediciones (La duración depende de la configuración dada por el usuario)*
	Modo de espera si no se detecta PHANTOM® Gateway
	Consumo de 6-9 µA en modo de espera

CURVA DE DESCARGA**VOLTAJE VS TEMPERATURA**



**ALTA
SENSIBILIDAD**
(EPH-V82)

**Rango
de frecuencia:**
0.0 Hz - 4 kHz

**Intervalo de recepción de
datos:**
Captura datos cada minuto
(configurable)

Rango dinámico:
 $\pm 4 / \pm 8 / \pm 16$ g

Sensibilidad:
500 mV/G

MEDICIÓN

Código de producto	EPH-V82	
Sensor integrado	Sensor MEMS	
Resolución de sensibilidad (x, y, z)	460 μ g	
Rango de frecuencia	0.0 Hz a 4 kHz	
Rango dinámico (configurable)	$\pm 4 / \pm 8 / \pm 16$ g	
Tiempo de grabado (s) 3 ejes	1	2
Tiempo de grabado(s) 1 ejes	3	6
Frecuencia de muestreo (Hz)	32,000	16,000
Frecuencia máx	4Khz	4Khz
Líneas de resolución	Triaxial - 12,800 Monoaxial - 25,600	
Ruido espectral (x, y)	20 μ g/ $\sqrt$ Hz	
Ruido espectral (z)	27 μ g/ $\sqrt$ Hz	

CONECTIVIDAD Y SOFTWARE

Protocolo inalámbrico	Bluetooth BLE 5.0	
Frecuencia de operación	2.4 GHz	
Poder de transmisión	± 8 dBm	
Rango de fuerza de señal	-90 dBm a -30 dBm	
Rango de salida de potencia	-4 dBm a +8 dBm (configurable)	
Compatibilidad de dispositivos	iOS y dispositivos Android (WiSER®Vibe y PHANTOM® Manager) y PHANTOM® Gateway	
Compatibilidad de software	DigivibeMX® 11 M30 y versión PHANTOM®/ PHANTOM® Manager y WiSER®VIBE	
Distancia de operación	100 m línea de vista*	

DIMENSIONES Y MATERIALES

Dimensiones (h x w)	47 x 33 mm
Grado de protección	IP69
Peso	185 gramos
Sujeción	Tornillo 1/4-28 UNF
Material	ABS, acero inoxidable

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de operación	-40 °C a 80 °C (40 °F a 176 °F)
--------------------------	---------------------------------

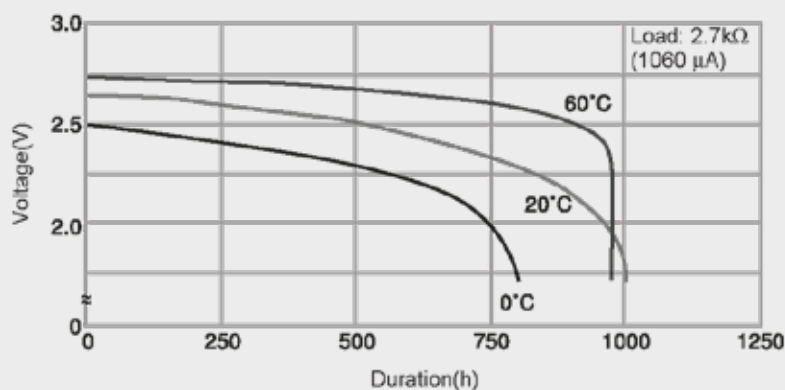
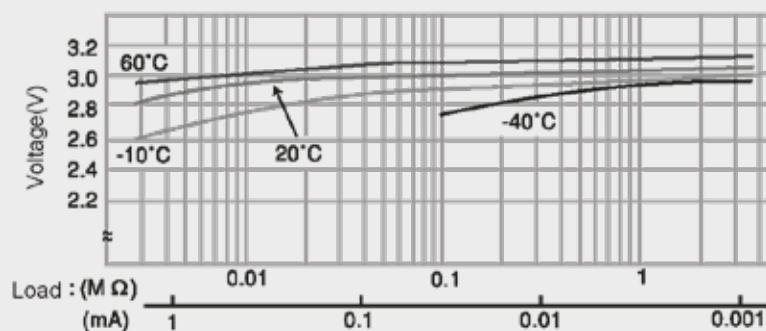
*En ambientes ideales. Sin señales competidoras u obstrucciones.

**CERTIFICACIONES**

ATEX Marking	II 3G Exic IIC T5 Gc
	II 3D ExiC IIIC T85°C Dc
	- 30°C ≤ Ta ≤ +80°C
IECEX Marking	Exic IIC T5 Gc
	Exic IIC T85°C Dc
	- 30°C ≤ Ta ≤ +80°C
IECEX Certificate Number	IECEX ETL 24.0020X
Type Examination Certificate Number:	ETL26ATEX0465X Issue 0

INFORMACIÓN DE BATERÍA**ALIMENTACIÓN**

Tipo de batería	Lithium battery (CR2477)
Duración de la batería	65,000 mediciones (La duración depende de la configuración dada por el usuario)*
	Modo de espera si no se detecta PHANTOM® Gateway
	Consumo de 6-9 µA en modo de espera

CURVA DE DESCARGA**VOLTAJE VS TEMPERATURA**



MASTERS OF MACHINE HEALTH

TODAS LAS IMÁGENES SON ILUSTRATIVAS. EL PRODUCTO PUEDE VARIAR EN FUNCIÓN
DE LA VERSIÓN Y/O LAS ACTUALIZACIONES REALIZADAS EN LOS DISPOSITIVOS.

© 2026 ERBESSD INSTRUMENTS

V82.FT.20260408 / V83.FT.20260408