



MASTERS OF MACHINE HEALTH

# PHANTOM<sup>®</sup>

SENSOR DE PROPÓSITO GENERAL





**PHANTOM®**, el mejor sistema de monitoreo de condición inalámbrico del mercado. Con el **PHANTOM®** de **Propósito General** adapte la recolección de datos a necesidades específicas.

Conecta cualquier sensor de entrada digital y reciba datos inalámbricos. La señal de los sensores **PHANTOM®** se encuentra encriptada, lo que asegura la confianza y seguridad de su información.

### MEDICIÓN

|                                 |                                                 |
|---------------------------------|-------------------------------------------------|
| Código de producto              | EPH-G62                                         |
| Rango de entrada                | Circuito cerrado / abierto                      |
| Entrada                         | 4 canales                                       |
| Estatus                         | Batería, temperatura interna y valor de voltaje |
| Intervalo de recepción de datos | Cada 5 min                                      |

### ALIMENTACIÓN

|                        |                                                                              |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Tiempo de vida         | 12,000 mediciones                                                            |
| Fuente de alimentación | 3.5 VDC / 1.5 A (2xAA baterías)<br>5-24 VDC / 1A (fuente de energía externa) |

### CONECTIVIDAD Y SOFTWARE

|                                |                                                                                |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Protocolo inalámbrico          | Bluetooth BLE 5.0                                                              |
| Frecuencia de operación        | 2.4 GHz                                                                        |
| Poder de transmisión           | ±8 dBm                                                                         |
| Rango de fuerza de señal       | -90 dBm a -30 dBm                                                              |
| Rango de salida de potencia    | -4 dBm a +8 dBm (configurable)                                                 |
| Compatibilidad de dispositivos | iOS y dispositivos Android (WiSER® VIBE y PHANTOM® Manager) y PHANTOM® Gateway |
| Compatibilidad de software     | DigivibeMX® 11 Versión M30 y PHANTOM® / PHANTOM® Manager y WiSER® VIBE         |
| Distancia de operación         | 100 m línea de vista                                                           |
| Certificado FCC ID             | X8WBT840                                                                       |

### DIMENSIÓN Y MATERIAL

|                     |                         |
|---------------------|-------------------------|
| Dimensiones (h x w) | 125 mm x 100 mm x 37 mm |
| Grado de protección | IP67                    |
| Peso                | 500 gramos              |
| Material            | ABS, acero inoxidable   |

### CONDICIONES AMBIENTALES

|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Temperatura de operación | -40 °C a 80 °C (40 °F a 176 °F) |
|--------------------------|---------------------------------|



---

MASTERS OF MACHINE HEALTH

TODAS LAS IMÁGENES SON ILUSTRATIVAS. EL PRODUCTO PUEDE VARIAR EN FUNCIÓN  
DE LA VERSIÓN Y/O LAS ACTUALIZACIONES REALIZADAS EN LOS DISPOSITIVOS.

© 2026 ERBESSD INSTRUMENTS

G62.FT.20260408